



DESCRIPCIÓN: Aluminio 6061 T6, es una aleación de aluminio endurecido que contiene como principales elementos aluminio, magnesio y silicio.

DIMENSIONES POR LÁMINA: 1.25 mts. x 2.5 mts.

GROSORES(Inch): $1/4$, $3/8$, $1/2$, $3/4$, 1

COMPOSICIÓN QUÍMICA EN %										
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros	Al
MIN	0.40		0.15		0.80	0.04				
MAX	0.80	0.70	0.40	0.15	1.20	0.34	0.25	0.15	0.15	Resto

PROPIEDADES FÍSICAS			
DENSIDAD (GR/CM³)	2.7	Coef. de dilatación (0 a 100 °C) [°C-1 x 10 ⁶]	23.6
RANGO DE FUSIÓN (°C)	575 - 650	Conductividad Térmica (0 a 100 °C) [W/m °C]	Temple T6:167
MÓDULO DE ELASTICIDAD [MPA]	69500	Resistividad a 20 °C [Ωcm]	Temple T6:40
COEFICIENTE DE POSSION	0.33	Calor específico (0 a 100 °C)	940



PROPIEDADES TECNOLÓGICAS

PROCESO	CLASIFICACIÓN	PROCESO	CLASIFICACIÓN
Soldabilidad		Maquinabilidad (Temple T6)	
Electron Beam	A	Corte de virtua	A
Gas Inerte(TIG o MIG)	B	Brillo de sup. mecanizada	B
Por resistencia	B		B
Brazing	B		B
Embutido Profundo:		Resistencia a la corrosión	
Recocido		Agentes atmosféricos	A
Semi duro		Ambiente marino	B
Duro			
Repujado:		Anodizado	
Temple 0		Protección	A
		Brillante	C
		Duro	A



VENTAJAS

- Soldabilidad
- Resistencia a la corrosión y mecánica

APLICACIONES

- Componentes de chapa conformada y/o soldada, piezas mecánicas, industria del plástico, camiones, torres, canoas, vagones, muebles, cañerías y otras aplicaciones estructurales donde se requiera